

Il programma di investimenti:

Il progetto denominato “S.A.G.I. 4.0 STEP 2”, finanziato a valere sulle risorse Programma Operativo Nazionale “Imprese e competitività” 2014-2020 FESR, Asse IV, Azione 3.1.1 consiste nella creazione di un magazzino frigorifero automatizzato con trasloelevatori per pallet. Il magazzino automatico con trasloelevatori è un sistema di stoccaggio all'avanguardia che consente di movimentare le unità di carico grazie a dei trasloelevatori che scorrono su rotaia.

Nello specifico il programma di investimenti risulta composto dai seguenti componenti:

- n. 4 Traslo-elevatori (in doppia profondità);
- Trasportatori di collegamento Traslo con baie operatore;
- n. 2 Baie di Picking aggiuntive;
- n. 1 Baia di ingresso con fasciatrice automatica;
- n. 1 baia di uscita;
- n. 8 impianti frigoriferi bistadio.

Parte dell'impianto (Magazzini, Traslo, Trasportatori di collegamento Traslo-Baie) è equipaggiata per lavorare ad una temperatura di esercizio pari a -25°C.

Per la restante parte (Baie di Picking, Baie di Ingresso/Uscita), prevista componentistica per lavorare ad una temperatura di esercizio pari -5°C (in questa zona non si devono mai raggiungere temperature positive).

Risultati attesi:

L'impatto del programma di investimento sul processo produttivo aziendale è misurabile attraverso una serie di indicatori che di seguito sono elencati:

- ✓ riduzione degli errori in fase di picking;
- ✓ efficientamento dei tempi a parità di personale impiegato: stimabile in 20-25% per simili interventi nel medesimo settore;
- ✓ approccio ad un processo just in time e gestione delle scorte ottimizzata: riduzione dei costi immobilizzati stimabile in un 10%;
- ✓ riduzione dei percorsi medi dei mezzi grazie alle analisi sugli indici di rotazione delle referenze e alla ottimizzazione delle ubicazioni: difficilmente stimabile, talvolta sorprendente nei risultati;

- ✓ riduzione degli sprechi e ottimizzazione del shelf life dei prodotti per mezzo del controllo di processo attuato da gestionale, WMS e supervisore magazzino automatico uniti al software di BI;
- ✓ riduzione dei rischi per gli operatori grazie all' ausilio del magazzino automatico totalmente sicuro e "collaborativo", riduzione alla esposizione alle basse temperature, riduzione della movimentazione dei carichi e stress lavoro correlato. - miglioramento del confort e della operatività;
- ✓ riduzione dei consumi energetici grazie alla elevata efficienza degli impianti, al sistema di gestione unito alle logiche di Business Intelligence;
- ✓ miglioramento della Business Continuity grazie alla manutenzione predittiva ad opera della sensoristica diffusa unitamente alla BI;
- ✓ controllo della continuità della cold chain grazie alla sensoristica e sistema di gestione software, elemento di garanzia nell'ambito della supply chain.